

- 自動化されたソフトウェアベースの水晶振動子温度テストシステムです。
- 75以上の異なるパラメータで測定できます。
- パラメータとカーブフィット特性は、品質管理(QC)の制限を定義することが容易です。
- 異なる周波数の水晶振動子を一回の温度テスト内でテストが可能です。
- 全てのデータは、Microsoft Access™ データベースで公開され、カスタムデータ解析のためにMicrosoft Excel™にエクスポートが可能です。
- 水晶パーツ番号は、完全な計測パラメータ、品質管理(QC)の制限、温度テストポイント及びデータ出力の設定が可能です。
- Crystal Reports® を使用した印刷が可能です。



- テストヘッドの接触寿命が延長された2列に並べた2つのテストホイールを収容します。
- HC-45, HC-49, HC-43, HC-49US, HC-18, SMD及びチューブタイプパッケージに適用されるS&A独自のソケットの取り付けは非常に容易です。
- 典型的に一回のテストで508個のデバイスを適用できます。

仕様

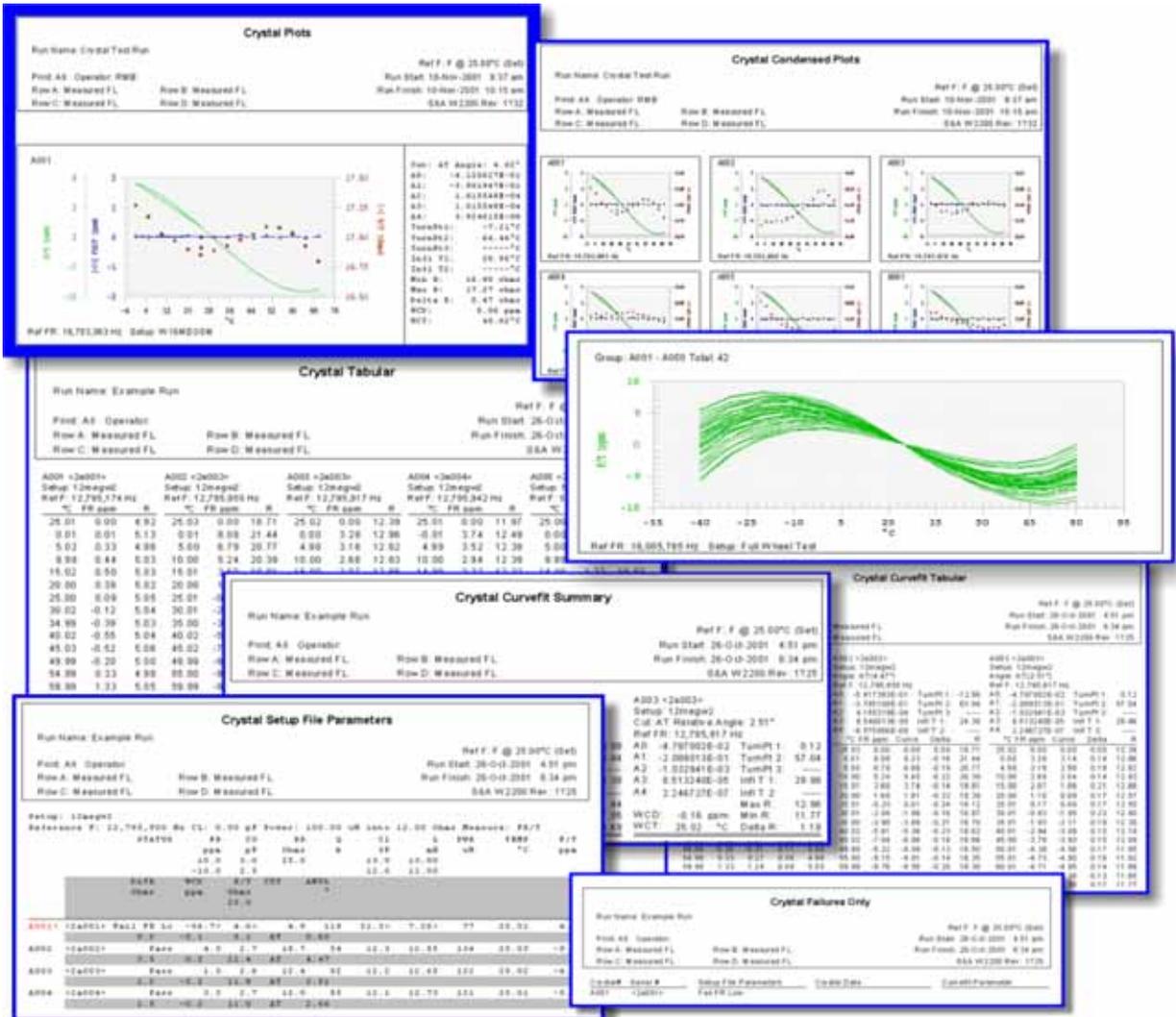
250B-1周波数帯:	15KHzから220MHz
250C 周波数帯:	15KHzから500MHz
周波数相関性:	直列共振にての典型値* ± 1 ppm
水晶パワー:	1 nWから1000uW (1 MHzから50MHz) 1 nWから500uW (50MHz以上から200MHz)
温度の安定度:	± 0.1

* 弊社計測法及び計測アルゴリズムは、業界基準水晶計測装置に相関性を提供します。

システム構成

- 250B-1または250Cネットワークアナライザー
- S&A 2451 スイッチコントローラー
- S&A 4220 温度テストチャンバー (LCO₂, LN₂, またはメカニカル冷却制御)
- IEC-444規格のPi ネットワークテストヘッド
- Windows® ベースのシステムソフトウェア
- プリンター (オプション)
- パソコンの要求スペック:
 CPU: 500 MHz Pentium III以上の処理速度
 フルサイズ及びショートサイズのPCIスロット×各1
 (+3.3V & 5Vの電力が必須)
 OS: Windows XP®

サンプルレポート



サンダースジャパン株式会社

〒105-0013 東京都港区浜松町2-1-15 芝パークビル10F Tel 03-5777-9177 Fax 03-5401-8774
 E-mail: japansales@saunders-assoc.com World Wide Web http://www.saunders-assoc.com